

Устройства для зажима вала "trueround"

Сталь/нержавеющая сталь

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вариант исполнения из стали

Сталь

- Чернёная
- Винт с головкой под торцевой ключ DIN 912
- Оцинкованный, синий пассивированный

Вариант исполнения из нержавеющей стали

Нержавеющая сталь AISI 303 NI
Винт с головкой под торцевой ключ DIN 912
Нержавеющая сталь



ИНФОРМАЦИЯ

С устройством зажима вала "trueround" GN 928, круглые заготовки от 6 до 125 мм могут быть быстро, точно и экономично зажаты.

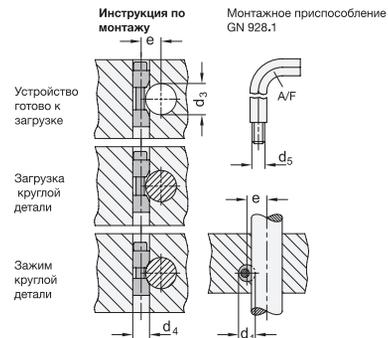
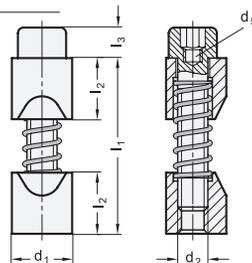
Резьбовое отверстие d_5 может быть использовано для присоединения зажимного или крепёжного приспособления или крепёжного винта для удержания зажимного блока в осевом положении в ходе сборки.

АКСЕССУАРЫ

- Монтажные инструменты GN 928.1 (См. № кода в таблице)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A21)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)



GN 928-ST

Описание	d_1 h11	d_2	d_3 Круглая заготовка	d_4 H7	d_5	e +0.2	l_1 макс.	l_2	l_3	A/F	Макс. момент затяжки в Н·м	Кодовый номер для монтажного приспособления	
GN 928-8	8	M 4	6 - 10	8	M 2.5	$d_3/2 + 2.8$	22	8	4	3	2.9	GN 928.1-3	7
GN 928-10	10	M 5	10 - 15	10	M 3	$d_3/2 + 3.3$	30	10	5	4	6	GN 928.1-4	13
GN 928-12	12	M 6	15 - 20	12	M 4	$d_3/2 + 3.5$	36	12	6	5	10	GN 928.1-5	22
GN 928-16	16	M 8	20 - 30	16	M 5	$d_3/2 + 4$	48	16	8	6	25	GN 928.1-6	52
GN 928-20	20	M 10	30 - 40	20	M 6	$d_3/2 + 4.8$	60	20	10	8	46	GN 928.1-8	104
GN 928-25	25	M 12	40 - 60	25	M 8	$d_3/2 + 5.6$	72	25	12	10	82	GN 928.1-10	188
GN 928-30	30	M 16	60 - 125	30	M 10	$d_3/2 + 7.9$	85	30	16	14	206	GN 928.1-14	345

GN 928-NI

STAINLESS STEEL

Описание	d_1 h11	d_2	d_3 Круглая заготовка	d_4 H7	d_5	e +0.2	l_1 макс.	l_2	l_3	A/F	Макс. момент затяжки в Н·м	Кодовый номер для монтажного приспособления	
GN 928-8-NI	8	M 4	6 - 10	8	M 2.5	$d_3/2 + 2.8$	22	8	4	3	2.9	GN 928.1-3	8
GN 928-10-NI	10	M 5	10 - 15	10	M 3	$d_3/2 + 3.3$	30	10	5	4	6	GN 928.1-4	14
GN 928-12-NI	12	M 6	15 - 20	12	M 4	$d_3/2 + 3.5$	36	12	6	5	10	GN 928.1-5	23
GN 928-16-NI	16	M 8	20 - 30	16	M 5	$d_3/2 + 4$	48	16	8	6	25	GN 928.1-6	53
GN 928-20-NI	20	M 10	30 - 40	20	M 6	$d_3/2 + 4.8$	60	20	10	8	46	GN 928.1-8	104
GN 928-25-NI	25	M 12	40 - 60	25	M 8	$d_3/2 + 5.6$	72	25	12	10	82	GN 928.1-10	189
GN 928-30-NI	30	M 16	60 - 125	30	M 10	$d_3/2 + 7.9$	85	30	16	14	206	GN 928.1-14	347